

E-X® BOHR 3 HT - SPEZIALSCHRAUBEN - Edelstahl

Selbstbohrende Spezialschrauben aus Edelstahl 1.4301, SW-8, mit aufmontierten Dichtscheiben Ø 16 mm aus Edelstahl 1.4301.

Die Scheiben sind mit einer aufvulkanisierten Dichtscheibe ausgestattet.

Die Schrauben sind auch ohne Scheibe, bzw mit Scheibendurchmesser 19, 22, 25 und 29 mm lieferbar. Bitte erfragen Sie hierfür unser aktuelles Angebot

E-X® BR 3 HT



Material:

Schrauben: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

Scheibe: nichtrostender Stahl (1.4301) - EN 10088

Zulassung: ETA-13/0181 vom 25.April 2013

Einsatzgebiet:

Für die Montage von Sandwich-Profilen auf Stahlunterkonstruktionen.

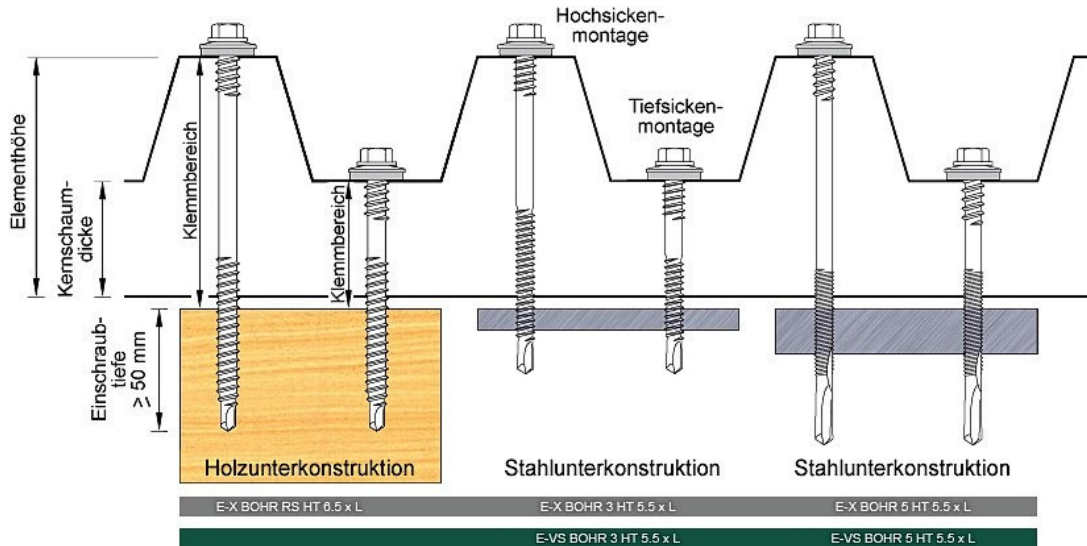
Bezeichnung	Abmessung (mm)	max. Bohr- leistung (mm)	Klemmbereich von - bis (mm)
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 70	5,5	22 - 47
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 85	5,5	32 - 62
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 95	5,5	42 - 72
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 110	5,5	57 - 87
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 130	5,5	77 - 107
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 150	5,5	99 - 127
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 165	5,5	112 - 142
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 180	5,5	127 - 157
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 200	5,5	148 - 177
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 230	5,5	178 - 207
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 250	5,5	170 - 227
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 270	5,5	190 - 247
E-X Bohr 3 HT	5,5 x 290	5,5	210 - 237

Produktinformation Stand 2014 / 01

E-X® BOHR 3 HT - SPEZIALSCHRAUBEN

Seite 2 von 3

Anwendungsbeispiele:



Charakteristische Tragfähigkeitswerte (Z-14.4-407)

	<p>Im Zulassungsbescheid Z-14.4 - 407, Blatt 2.20</p> <p>Verbindungselement Bohrschraube E-X Bohr 3 HT 5,5 x L Dichtscheibe ≥ 16 mm</p> <p>Werkstoffe <u>Schraube</u> nichtrostender Stahl, Werkst.-Nr.: 1.4301</p> <p><u>Scheibe</u> nichtrostender Stahl, Werkst.-Nr.: 1.4301 mit aufvulkanisierter EPDM-Dichtung</p>	<p>Bauteil II, Stahl mit t_b in mm, S235Jxx nach DIN EN 10025-2, S280GD+xx oder S320GD+xx nach DIN EN 10326</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Blechdicke [mm]</th> <th>D [mm]</th> <th>1,5</th> <th>2,0</th> <th>2,5</th> <th>3,0</th> <th>4,0</th> <th rowspan="2">Belastungsart</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">Verschraubung anschlagerorientiert verschrauben</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">≥ 0,50</td> <td>40</td> <td>0,80</td> <td>0,80</td> <td>0,80</td> <td>0,80</td> <td>0,90</td> <td rowspan="2"> Querkraft $V_{R,x}$ in kN </td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>1,00</td> <td>1,10</td> <td>1,20</td> <td>1,20</td> <td>1,30</td> </tr> <tr> <td colspan="8" style="text-align: center;">Bei t_{b2} aus S320 GD dürfen alle Werte um 8,2% erhöht werden. Bei t_{b2} aus S350 GD dürfen alle Werte um 16,7% erhöht werden.</td> </tr> <tr> <td rowspan="7"> Bauteil I, Blechdicke t_{b1} bzw. t_{b2} in mm S280 GD+xx bis S350 GD+xx nach DIN EN 10326 </td> <td>0,50</td> <td>2,10</td> <td>2,20</td> <td>2,20</td> <td>2,20</td> <td>2,20</td> <td rowspan="7"> Zugkraft $N_{R,x}$ in kN </td> </tr> <tr> <td>0,55</td> <td>2,10</td> <td>2,60</td> <td>2,60</td> <td>2,60</td> <td>2,60</td> </tr> <tr> <td>0,63</td> <td>2,10</td> <td>3,00</td> <td>3,00</td> <td>3,00</td> <td>3,00</td> </tr> <tr> <td>0,75</td> <td>2,10</td> <td>3,20</td> <td>3,70</td> <td>3,70</td> <td>3,70</td> </tr> <tr> <td>0,88</td> <td>2,10</td> <td>3,20</td> <td>3,80</td> <td>3,80</td> <td>3,80</td> </tr> <tr> <td>1,00</td> <td>2,10</td> <td>3,20</td> <td>4,00</td> <td>4,00</td> <td>4,00</td> </tr> <tr> <td>1,00</td> <td>2,10</td> <td>3,20</td> <td>4,00</td> <td>4,00</td> <td>4,00</td> </tr> <tr> <td rowspan="7"> Maximale Kopfauslenkung U Sandwichdicke d oder D in mm </td> <td>40</td> <td>10,0</td> <td>3,5</td> <td>3,5</td> <td>3,5</td> <td>3,5</td> <td rowspan="7"> Maximale Kopfauslenkung U in mm </td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>12,5</td> <td>4,5</td> <td>4,5</td> <td>4,5</td> <td>4,5</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>15,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> <td>6,0</td> <td>5,8</td> </tr> <tr> <td>70</td> <td>17,5</td> <td>7,5</td> <td>7,5</td> <td>7,5</td> <td>7,3</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>20,0</td> <td>9,0</td> <td>9,0</td> <td>9,0</td> <td>8,8</td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>20,0</td> <td>12,0</td> <td>12,0</td> <td>12,0</td> <td>11,7</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>20,0</td> <td>12,0</td> <td>12,0</td> <td>12,0</td> <td>11,7</td> </tr> </tbody> </table>	Blechdicke [mm]	D [mm]	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	Belastungsart	Verschraubung anschlagerorientiert verschrauben								≥ 0,50	40	0,80	0,80	0,80	0,80	0,90	 Querkraft $V_{R,x}$ in kN	60	1,00	1,10	1,20	1,20	1,30	Bei t_{b2} aus S320 GD dürfen alle Werte um 8,2% erhöht werden. Bei t_{b2} aus S350 GD dürfen alle Werte um 16,7% erhöht werden.								Bauteil I , Blechdicke t_{b1} bzw. t_{b2} in mm S280 GD+xx bis S350 GD+xx nach DIN EN 10326	0,50	2,10	2,20	2,20	2,20	2,20	 Zugkraft $N_{R,x}$ in kN	0,55	2,10	2,60	2,60	2,60	2,60	0,63	2,10	3,00	3,00	3,00	3,00	0,75	2,10	3,20	3,70	3,70	3,70	0,88	2,10	3,20	3,80	3,80	3,80	1,00	2,10	3,20	4,00	4,00	4,00	1,00	2,10	3,20	4,00	4,00	4,00	Maximale Kopfauslenkung U Sandwichdicke d oder D in mm	40	10,0	3,5	3,5	3,5	3,5	 Maximale Kopfauslenkung U in mm	50	12,5	4,5	4,5	4,5	4,5	60	15,0	6,0	6,0	6,0	5,8	70	17,5	7,5	7,5	7,5	7,3	80	20,0	9,0	9,0	9,0	8,8	90	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7	100	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7
	Blechdicke [mm]	D [mm]	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	Belastungsart																																																																																																																								
Verschraubung anschlagerorientiert verschrauben																																																																																																																																
≥ 0,50	40	0,80	0,80	0,80	0,80	0,90	 Querkraft $V_{R,x}$ in kN																																																																																																																									
	60	1,00	1,10	1,20	1,20	1,30																																																																																																																										
Bei t_{b2} aus S320 GD dürfen alle Werte um 8,2% erhöht werden. Bei t_{b2} aus S350 GD dürfen alle Werte um 16,7% erhöht werden.																																																																																																																																
Bauteil I , Blechdicke t_{b1} bzw. t_{b2} in mm S280 GD+xx bis S350 GD+xx nach DIN EN 10326	0,50	2,10	2,20	2,20	2,20	2,20	 Zugkraft $N_{R,x}$ in kN																																																																																																																									
	0,55	2,10	2,60	2,60	2,60	2,60																																																																																																																										
	0,63	2,10	3,00	3,00	3,00	3,00																																																																																																																										
	0,75	2,10	3,20	3,70	3,70	3,70																																																																																																																										
	0,88	2,10	3,20	3,80	3,80	3,80																																																																																																																										
	1,00	2,10	3,20	4,00	4,00	4,00																																																																																																																										
	1,00	2,10	3,20	4,00	4,00	4,00																																																																																																																										
Maximale Kopfauslenkung U Sandwichdicke d oder D in mm	40	10,0	3,5	3,5	3,5	3,5	 Maximale Kopfauslenkung U in mm																																																																																																																									
	50	12,5	4,5	4,5	4,5	4,5																																																																																																																										
	60	15,0	6,0	6,0	6,0	5,8																																																																																																																										
	70	17,5	7,5	7,5	7,5	7,3																																																																																																																										
	80	20,0	9,0	9,0	9,0	8,8																																																																																																																										
	90	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7																																																																																																																										
	100	20,0	12,0	12,0	12,0	11,7																																																																																																																										

HINWEIS: Unsere Merkblätter sollen nach bestem Wissen beraten. Die Daten beruhen auf zuverlässigen Versuchsreihen und langjährigen Erfahrungen. Die Angaben sind unverbindliche Hinweise und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung.

Die Praxis zeigt, dass Anforderungen an Produkte fallweise sehr unterschiedlich sind. Jedes der von uns angebotenen Produkte bringt in einem spezifischen Anwendungsbereich optimale Leistungen - hat aber auch logischerweise gewisse Grenzen. Wir empfehlen, sich in jedem Fall durch eigene Versuche von der Eignung des betreffenden Produktes zu überzeugen. Eine Gewähr, für die spezielle Eignung unserer Produkte für den vom Käufer / Anwender beabsichtigten Verwendungszweck, übernehmen wir generell nicht.